



**Automobile Club Chieti**

## **DETERMINAZIONE A CONTRATTARE e DI AFFIDAMENTO (SPESA)**

**N. 17 DEL 07/11/2019**

**CIG: Z4F2A8515E**

### **IL DIRETTORE DELL'AUTOMOBILE CLUB CHIETI**

#### **PREMESSO:**

che con le delibere del Consiglio Direttivo n. 12/2018 e n. 13/2018 del 29/10/2018 sono stati approvati rispettivamente il Piano generale delle Attività ed il Budget dell'Automobile Club Chieti per l'anno 2019;

che con determina dirigenziale n. 11/2018 del 28/12/2018 è stato definito ed attribuito alla struttura, ai sensi dell'art.13 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità, il relativo Budget di gestione;

#### **CONSIDERATO:**

che l'Automobile Club Chieti intende ospitare una tappa del tour nazionale "Sara Safe Factor" che prevede un incontro con gli studenti dell'ultimo anno di scuola superiore dal titolo "In strada e in pista vincono le regole", incentrato sul tema della sicurezza stradale e della guida responsabile;

che l'Istituto Scolastico che si vuol coinvolgere nell'evento è l'Istituto di Istruzione Superiore "Luigi di Savoia" sito a Chieti in Via Gaetani Dell'Aquila D'Aragona 21;

che l'evento prevede, oltre che l'intervento formativo in aula, anche dei Test Drive da effettuare su piazzale di misure adeguate appositamente delimitato e transennato per garantire la massima sicurezza;

e che, pertanto, si rende necessario

organizzare un trasporto con bus di max 70 ragazzi dalla sede della scuola al piazzale antistante lo Stadio Comunale "Angelini" di Chieti Scalo e ritorno, in modo da poter farli partecipare ai Test Drive con auto elettriche previsti dal progetto nazionale di educazione stradale "Sara Safe Factor" che farà tappa a Chieti il 14/11/2019;

#### **RILEVATO:**

che il suddetto trasporto si realizzerà immediatamente entro il termine del giorno 14 novembre 2019;

che il valore massimo di spesa è di € 168,00, quindi inferiore alla soglia comunitaria stabilita dall'art. 35 del D.lgs. 50/2016 per gli appalti pubblici di servizi/beni/lavori;

#### **POSTO:**

che, per questo motivo, il trasporto con bus può avvenire, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lett. a) del D.lgs. 50/2016, mediante affidamento diretto, nel rispetto, tuttavia, dei principi stabiliti dalla Delibera ANAC n. 1097 del 20 ottobre 2016 intitolata "*Linee Guida n. 4: Procedure per l'affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato e formazione e gestione degli elenchi di operatori economici*" e degli art. 44 e seguenti – per quanto applicabili – del "Manuale delle procedure negoziali" dell'Ente;

#### **VALUTATO:**

che il prezzo praticato dalla ditta AUTOSERVIZI LA PANORAMICA SRL con sede a San Giovanni Teatino (Ch), gestore della linea urbana bus del Comune di Chieti, risponde pienamente alle esigenze di questo Ente perché il prezzo proposto dallo stesso, in possesso dei requisiti di legge, è congruo e vantaggioso rispetto a quelli praticati nel settore di mercato di riferimento;

#### **ATTESO:**

che l'obbligo per le pubbliche amministrazioni di procedere ad acquisti di beni e servizi tramite strumenti telematici (es: Mepa-Consip), ai sensi dell'art. 1, comma 450 della Legge 206/2006, come modificato dall'art. 1, comma 130 della Legge n.145/2018 (legge di Bilancio 2019), riguarda soltanto acquisti di valore superiore a 5.000 euro;

#### **CONSIDERATO:**

che la ditta ha dichiarato di possedere i requisiti generali previsti dall'art. 80 D.lgs. 50/2016 e che gli stessi sono stati verificati tramite acquisizione del documento di regolarità contributiva (DURC), risultato regolare, della visura camerale da cui non risulta iscritta alcuna procedura concorsuale in corso, nonché dalla verifica dell'assenza di annotazioni nel Casellario ANAC;

#### **DATO ATTO:**

che non sussistono situazioni di conflitto di interessi, neppure potenziali, per il sottoscritto Responsabile nei confronti dell'affidatario né ricorrono le cause di incompatibilità previste da codice di comportamento e normativa anticorruzione

### **DETERMINA**

- di aggiudicare il trasporto con bus di max 70 ragazzi dell'Istituto di Istruzione Superiore "Luigi di Savoia" dalla sede della scuola al piazzale antistante lo Stadio Comunale "Angelini" di Chieti Scalo e ritorno alla ditta AUTOSERVIZI LA PANORAMICA SRL di San Giovanni Teatino (Ch), P. Iva 00113230692, individuata mediante affidamento diretto in quanto di provata esperienza, professionalità e convenienza, ai sensi dell'art. 50 del "Manuale delle procedure negoziali" dell'Ente;
- di imputare la spesa di € 152,73 + IVA al seguente conto CO.GE: CP 01.02.0042 che presenta la necessaria disponibilità e capienza;
- di stabilire che il trasporto avverrà alle condizioni contenute nell'ordine di acquisto, che costituisce parte integrante del presente provvedimento.

**IL DIRETTORE / RUP**  
dott. Roberto D'Antuono